

**SCHEDA PRODOTTO - BENNA CORICATA COMPLETA DI TUBO IN GOMMA E ANELLI DI SOLLEVAMENTO**

Codice	Portata (kg)	Capacità (L)	Peso (kg)
BC-40A	1040	400	200
BC-50A	1300	500	235
BC-60A	1560	600	250
BC-80A	2080	800	300
BC-99A	2600	1000	345
BC-125A	3250	1250	410
BC-150A	3900	1500	455
BC-175A	4550	1750	
BC-200A	5200	2000	550

## SCHEDA PRODOTTO - BENNA CORICATA COMPLETA DI TUBO IN GOMMA E ANELLI DI SOLLEVAMENTO

**Benne per calcestruzzo**



### Benna coricata completa di tubo in gomma e anelli di sollevamento

#### Benna per calcestruzzo coricata con tubo in gomma apertura a leva e anelli di sollevamento

La benna per calcestruzzo, con apertura a leva e tubo in gomma, è la scelta ideale per gettate precise e affidabili nei cantieri più esigenti e con utilizzi intensivi. La sua progettazione mirata alle esigenze dei cantieri più impegnativi la rende indispensabile per gettare con estrema precisione grandi quantità di calcestruzzo in casseforme, pilastri o platee, evitando potenziali problemi strutturali derivanti da errori di colata. La benna è dotata di una valvola con chiusura a ghigliottina, azionata da una leva. La presenza di una molla consente la chiusura automatica dello scarico, mentre la fune permette di gestire l'apertura della benna anche in quota. La benna è progettata per essere sollevata con una catena a due bracci, grazie agli anelli saldati lateralmente, che sostituiscono l'arco di sollevamento basculante presente nel modello BC. Il tubo in gomma lungo due metri, con un diametro di 200 mm, assicura un flusso controllato e preciso del calcestruzzo durante la colata. Una caratteristica unica di queste benne è il metodo di caricamento orizzontale a terra, che rende la benna, anche se di grande capacità, molto bassa al bordo, permettendo all'autobetoniera di riempirla senza nessun impedimento. Una volta riempita, la benna viene sollevata in modo sicuro dalla gru riposizionandosi automaticamente in posizione verticale e diventando pronta per un nuovo utilizzo, garantendo così un'elevata efficienza e facilità d'uso in cantiere. Tutte le nostre benne sono costruite e testate in conformità alle rigide normative UNI EN ISO 12100, UNI EN 13854, ISO 8686, UNI EN 10027 e UNI EN 10204. Ogni prodotto è accompagnato da un'etichetta metallica, certificato di conformità e manuale di uso e manutenzione per garantire un corretto utilizzo nel tempo. Inoltre, tutti i nostri prodotti sono coperti da un anno di garanzia, in conformità con la Direttiva Europea.

#### Settori di applicazione

 Edilizia