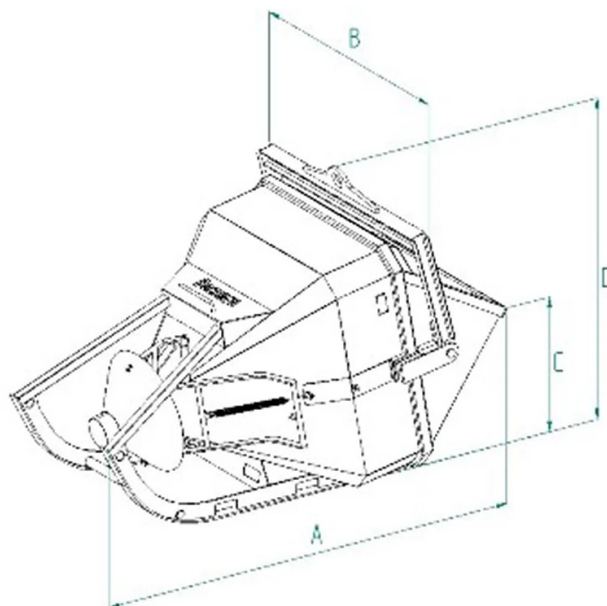


SCHEDA PRODOTTO - BENNA CORICATA COMPLETA DI TUBO IN GOMMA E INFORCABILI



Codice	Portata (kg)	Capacità (L)	Peso (kg)
BC-40ST	1040	400	
BC-50ST	1300	500	
BC-60ST	1560	600	
BC-80ST	2080	800	
BC-99ST	2600	1000	445
BC-125ST	3250	1250	
BC-150ST	3900	1500	610
BC-200ST	5200	2000	730
BC-250ST	6500	2500	990
BC-300ST	7800	3000	1410

SCHEDA PRODOTTO - BENNA CORICATA COMPLETA DI TUBO IN GOMMA E INFORCABILI**Benne per calcestruzzo****Benna coricata completa di tubo in gomma e inforcabili****Benna per calcestruzzo coricata con tubo in gomma e base inforcabile**

La benna per calcestruzzo, con apertura a leva e tubo in gomma, è la scelta ideale per gettate precise e affidabili nei cantieri più esigenti e con utilizzi intensivi. La sua progettazione mirata alle esigenze dei cantieri più impegnativi la rende indispensabile per gettare con estrema precisione grandi quantità di calcestruzzo in casseforme, pilastri o platee, evitando potenziali problemi strutturali derivanti da errori di colata. La benna è dotata di una valvola con chiusura a ghigliottina, azionata da una leva. La presenza di una molla consente la chiusura automatica dello scarico, mentre la fune permette di gestire l'apertura della benna anche in quota. La benna è dotata di una base inforcabile saldata sul fondo, che ne facilita la movimentazione con carrelli elevatori o telescopici per una gestione più agevole in cantiere durante le operazioni di carico e scarico dal camion. Il tubo in gomma lungo due metri, con un diametro di 200 mm, assicura un flusso controllato e preciso del calcestruzzo durante la colata. Una caratteristica unica di queste benne è il metodo di caricamento orizzontale a terra, che rende la benna, anche se di grande capacità, molto bassa al bordo, permettendo all'autobetoniera di riempirla senza nessun impedimento. Una volta riempita, la benna viene sollevata in modo sicuro dalla gru attraverso un arco basculante, riposizionandosi automaticamente in posizione verticale e diventando pronta per un nuovo utilizzo, garantendo così un'elevata efficienza e facilità d'uso in cantiere. Tutte le nostre benne sono costruite e testate in conformità alle rigide normative UNI EN ISO 12100, UNI EN 13854, ISO 8686, UNI EN 10027 e UNI EN 10204. Ogni prodotto è accompagnato da un'etichetta metallica, certificato di conformità e manuale di uso e manutenzione per garantire un corretto utilizzo nel tempo. Inoltre, tutti i nostri prodotti sono coperti da un anno di garanzia, in conformità con la Direttiva Europea.

Settori di applicazione Edilizia